

Recomendamos los siguientes porcentajes, basados en sólidos de resinas:

**MCR Drier** (considerado como 100% metal) **1.4 %**, **Calcio 0.2 %**, **Zirconio 0.3 %**

**Para casos con demoras en los tiempos de secado:**

Para sintéticos blancos basados en alkyds largos a medianos de girasol:

Si hubiese demoras en los tiempos de secado agregue Cobalto o Manganeso y sus secantes complementarios: **MCR Drier 1.0 %**, **Cobalto 0.02 %**, **Calcio 0.2 %** y **Zirconio 0.3 %** ó si hiciese falta más: **MCR Drier 0.8 %**, **Cobalto 0.04 %**, **Calcio 0.2 %** y **Zirconio 0.3 %**

Para poliuretanos 1K para terminación de maderas, basados en alkyds uretanados y alkyds medios:

Recomendamos en caso de demoras en el secado una fórmula completamente libre de Cobalto, compensando con secante de Manganeso para acelerar el tiempo de secado (Uretano-Cobalto forman complejos coloreados)

**MCR Drier 1.0 %**, **Manganeso 0.02 %**, **Calcio 0.2 %** and **Zirconio 0.3 %** o si hiciese falta más **MCR Drier 0.8 %**, **Manganeso 0.04 %**, **Calcio 0.2 %** and **Zirconio 0.3 %**

**La dosificación con Manganeso como compensador puede ser usada para sintéticos blancos.**

**Fórmula para cálculo:**

$$\text{Kg de secante} = \frac{(\text{Kg de resina}) (\% \text{ sólidos de la resina}) (\% \text{ de dosificación})}{100 (\% \text{ de metal en el secante})}$$

Ejemplo: Supongamos que a un tanque con pintura conteniendo **1200 Kg de resina alquídica de 50% de sólidos**, se le desea dosificar: MCR Drier 1.4%, Calcio 0,2 % y Zirconio 0,3 %, disponiendo en stock de los siguientes secantes: MCR Drier, Calcio 10 % y Zirconio 18 %. También Cobalto 10% y Manganeso 10%

$$8,4 \text{ Kg MCR Drier} = \frac{1200 \times 50 \times 1.4}{100 \times 100} \text{ y de igual manera se calcula:}$$

$$12 \text{ Kg } 10\% \text{ Octoato de Calcio} = \frac{1200 \times 50 \times 0.2}{100 \times 10} \text{ y de igual manera se calcula:}$$

$$10 \text{ Kg } 18\% \text{ Octoato de Zirconio} = \frac{1200 \times 50 \times 0,3}{100 \times 18} \text{ y de igual manera se calcula:}$$

**\* En caso de tiempos largos de secado en blancos:**

**MCR Drier 0.8 %**, **Co 0.04%**, **Ca 0.2 %** y **Zr 0.3%**

4,8 Kg MCR Drier, 2,4 Kg Cobalto 10%, 12 Kg Calcio 10% y 10 Kg Zirconio 18%

**\*\* En caso de tiempos largos de secado para Uretanados:**

**MCR Drier 0.8 %**, **Mn 0.04 %**, **Ca 0.2 %** y **Zr 0.3%**

4,8 Kg MCR Drier, 2,4 Kg Manganeso 10%, 12 Kg Calcio 10% y 10 Kg Zirconio 18%

**SMART CHEMICALS SRL**

Montes de Oca 1203  
B1609BWM, Boulogne  
Buenos Aires, Argentina  
Ph/Fax (+54 11) 4765-9657



www.smartchem.com.ar